



はしらどめイチロー

同等認定品
財・日本住宅・木材技術センター
Zマーク金物 (CP-T) 同等認定

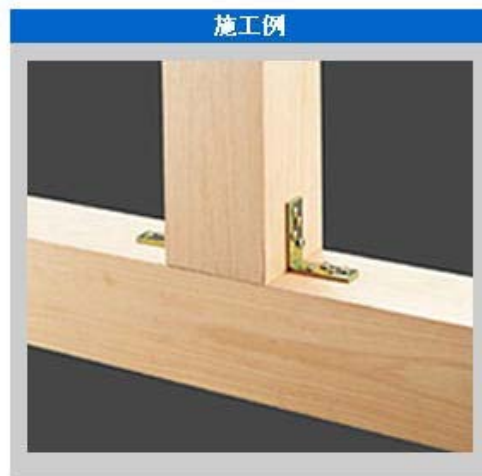


TBA-45(使用本数8本)

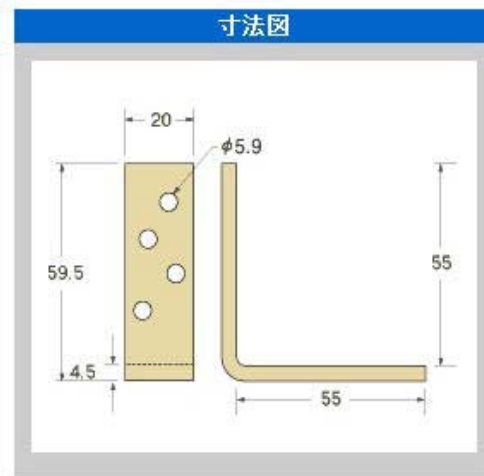
用途・特長

- 柱と横架材の接合に使用します。
1. 本体の巾が20mmとスリムですので、特に真壁柱と横架材の接合に効果的です。
 2. 横架材の上端または下端に取付けるため、構造用合板等の取付け作業が大変効率的です。

※はしらどめイチローは、柱仕口に2個取付けた状態でZマーク金物(CP-T)と同等以上の耐力となります。



施工例



寸法図

材質	JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)SPHC
表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)2種2級 Ep-Fe/Zn 5/CM2又はEp-Fe/Zn[2-C2]



認定番号: 金物D15A04-03
平成19年 4月 1日

同等認定書

株式会社 タナカ
代表取締役社長 大久保 卓幸 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき
下記の軸組工法用接合金物は第8条第1項の認定の要件に適合するもの
として同等認定をします

財団法人 日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫

記

- 1 同等認定金物の名称 「はしらどめイチロー」(板厚: ϕ 4.5mm)
接合具: ビス TPB-43 8本
(ねじ内径 ϕ 3.3mm×首下長L43mm)
備考: 2枚1組で使用すること
- 2 対象金物の名称 かど金物 CP・T
- 3 同等認定金物の材料等
 - (1)材質 JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SPHC
 - (2)防 錆 ① JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定する2種2級 Ep-Fe/Zn 5/CM2
②亜鉛・クロム酸複合皮膜による建築金物の防食技術「ダクロタイズド処理」(7 μ m)((財)日本建築センターの審査証明第9705号建築施工技術・技術審査証明報告書による)
③亜鉛・珪素系複合皮膜による建築金物の防食技術「ジオメット処理」(220mg/dm³(6 μ m))((財)日本建築センターの審査証明第106号建設技術審査証明書(建築技術)による)
④熔融亜鉛-スズ合金めっきによる建築用金物の防錆防食技術「KSGめっき」(35 μ m \pm 5 μ m)((財)日本建築センターの審査証明第25号建設技術審査証明書(建築技術)による)
- (3)形 状 同等認定評価書に示すとおり
- (4)寸 法 同上
- 4 有効期限 平成22年3月31日
- 5 製造工場
 - (1)工場名 株式会社タナカ住宅資材事業部 つくば工場
 - (2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添
同等認定評価書(更新)



スリムプレート



専用角ビットビス TBA-65D(使用本数8本)

同等認定品

財・日本住宅・木材技術センター
Zマーク金物(CP-T)同等認定

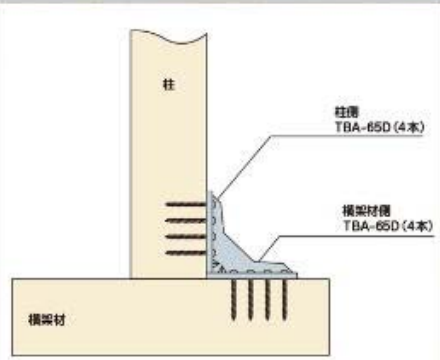
用途・特長

柱と横架材の接合に使用します。

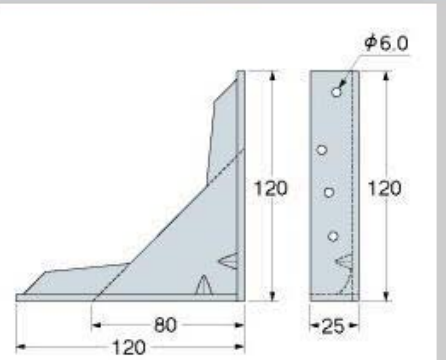
1. 本体の中が25mmとスリムですので、特に真壁柱と横架材の接合に効果的です。
2. 横架材の上端または下端に取付けるため、構造用合板等の取付け作業が大変効率的です。

※床合板対応には「スリムプレート床合板仕様」をご使用ください。

施工例



寸法図



材質	JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)SGHC又はSGCC
表面処理	溶融亜鉛めっき鋼板 亜鉛付着量:Z27(275g/m ²)



認定番号: D15A02-04
認定日: 平成21年4月1日

同等認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして同等認定をします

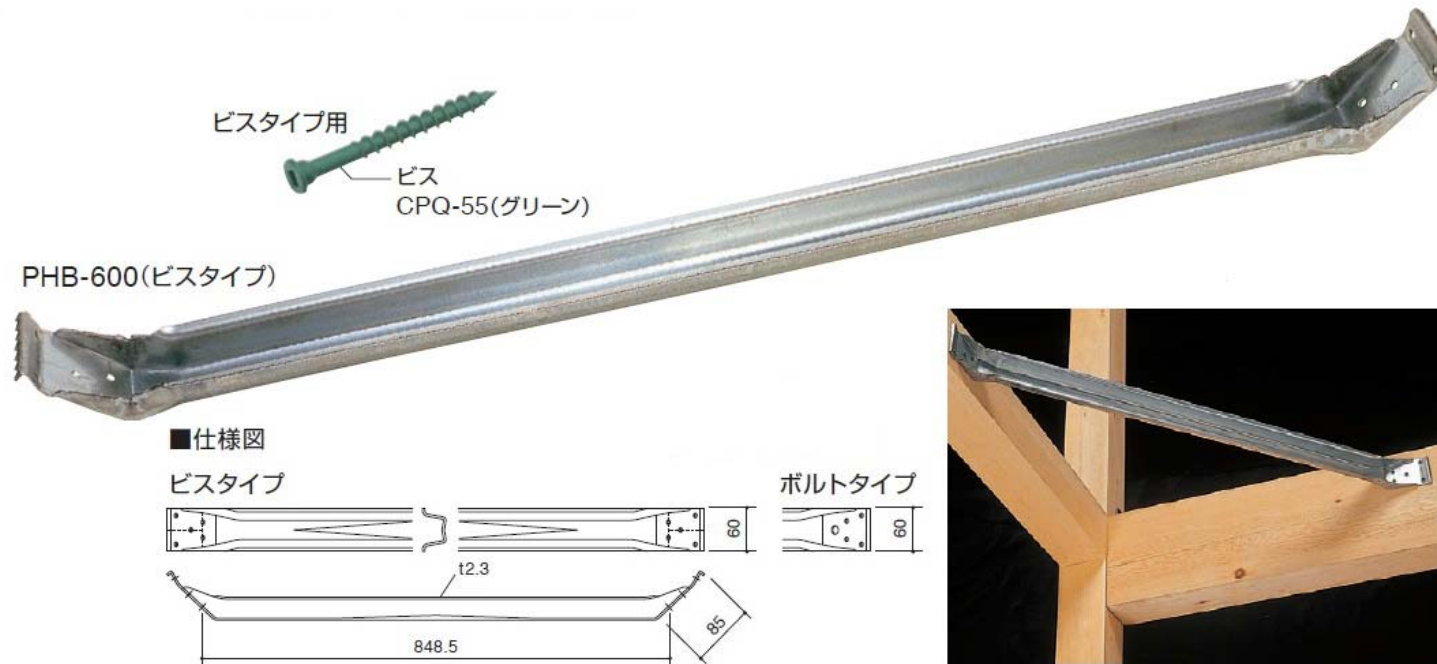
財団法人 日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫

記

- 1 同等認定金物の名称 「スリムプレート」(板厚3.2mm)
接合具: (ビス(TBA-65) 8本)
(ビス外径φ6.0mm×首下長L65mm)
 - 2 対象金物の名称 かど金物 CP・T
 - 3 同等認定金物の材料等
(1)材質 ① 鋼板の種類 : JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SGHC
亜鉛の付着量: Z27(275 g/m²)
又は② 鋼板の種類 : 新日本製鐵株式会社規格 熱間圧延原板 NSDHC K18
めっきの付着量: K18(180 g/m²)
連続式溶融亜鉛めっきによる建築用鋼材の防食技術「Zn-11% Al-3% Mg-0.2% Siめっき鋼板スハ-グアイ」((財)日本建築センターの審査証明第0012号建築施工技術・技術審査証明書による)
(2)形状 同等認定評価書に示すとおり
(3)寸法 同上
 - 4 有効期限 平成24年3月31日
 - 5 製造工場
(1)工場名 株式会社タナカ住宅資材事業部 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1
- 別 添
同等認定評価書(更新)

プロニック600

〔鋼製火打金物〕〔Zマーク火打金物(HB)同等認定品〕



認定番号: D11E01-01
認定日: 平成23年4月1日

同等認定書

株式会社カネシン
代表取締役 吉田 孝志 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして同等認定をします

財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫

記

- 1 同等認定金物の名称 「プロニック600(ビスタイプ)」 (板厚2.3mm)
接合具: 「カネシンビス CPQ55」
(軸径φ3.7mm、首下長さ49.6mm) 10本
 - 2 対象金物の名称 火打金物 HB
 - 3 同等認定金物の材料等
(1)材 質 ① JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SGHC又はSGCC
亜鉛の付着量: Z27(275g/m²)
② ZAM(MSM-HC-DA90又はMSM-CC-DA90)及びZAM(MSM-HC-DZC90又はMSM-CC-DZC90)(国土交通省発行「国住生第167号特別評価方法認定書」に基づく計算による)
(2)形 状 同等認定評価書に示すとおり
(3)寸 法 同上
 - 4 有 効 期 限 平成26年3月31日
 - 5 製 造 工 場
(1)工場名 株式会社本田製作所 八潮工場
(2)所在地 埼玉県八潮市大字二丁目471-1
- 別 添
同等認定評価書(更新)